

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถขุดดินตะขบ เครื่องยนต์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า

๑. ความต้องการ

รถขุดดินตะขบ เครื่องยนต์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า โดยมีคุณสมบัติตาม

ข้อกำหนด

๒. วัตถุประสงค์การใช้งาน

ใช้สำหรับการจัดการขยะ โถงดินขยะ บดขยะและดิน ศูนย์กำจัดขยะเทศบาลเมืองพังงา

๓. ลักษณะทั่วไป

รถขุดดินดินตะขบ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า หมุนได้รอบตัว

๔. ลักษณะเฉพาะ

เป็นรถขุดไฮดรอลิคดินตะขบ (Hydraulic Excavator) หมุนได้รอบตัว ขนาดที่กำหนด เป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ

๑. เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ ✓

๒. ระบบขับเคลื่อนเป็นแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic ดินตะขบแต่ละข้าง สามารถขับเคลื่อนอิสระได้

๓. บั๊นท์และความสามารถ

- มีบั๊นท์พร้อมฟันและ Side Cutter ความจุบั๊นท์ไม่น้อยกว่า ๐.๙ ลูกบาศก์เมตร
- มีระยะขุดไกลสุด (Digging Radius) ไม่น้อยกว่า ๙.๐๐ เมตร
- มีระยะขุดลึกสุด (Digging Depth) ไม่น้อยกว่า ๖.๕๐ เมตร
- มีระยะขุดได้สูงสุด (Cutting Height) ไม่น้อยกว่า ๙.๐๐ เมตร
- มีความเร็วในการหมุน (Swing Speed) ไม่น้อยกว่า ๘ รอบต่อนาที

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายกุศล กอบการ)

ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายพนพล อิงควัชรกุล)
นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายวิเชียร ปาคำ)
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

๔. ระบบเครื่องล่าง

- ดินตะขาบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- แผ่นดินตะขาบเป็นแบบ Triple Grouser ความกว้างไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร
- ระยะกึ่งกลางระหว่างดินตะขาบ (Track Gauge) ไม่น้อยกว่า ๒,๑๐๐ มิลลิเมตร
- น้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า ๑๙,๕๐๐ กิโลกรัม
- แรงดูดลาก (Drawbar pull) ไม่น้อยกว่า ๑๗,๐๐๐ กิโลกรัม
- ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
- หลังคากันแดดแบบ All Weather Steel Cap With Safety Glass

๕. อุปกรณ์ประกอบ

- มิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์
- เกจบอกอุณหภูมิเครื่องยนต์หรือสัญญาณ
- เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ
- เกจบอกความดันน้ำมันไฮดรอลิค
- เกจบอกไฟชาร์ต หรือสัญญาณไฟชาร์ต
- หมวกนิรภัย สำหรับพนักงานขับ ๒ ชุด
- กระบอกอัดจาระบี ๑ ชุด
- ไม้กรองอากาศ จำนวน ๒ ชุด
- ไม้กรองทุกระบบ จำนวน ๖ ชุด
- ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง ๑๔ มิลลิเมตร ถึง ๒๖ มิลลิเมตร

พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน ๑ ชุด

- ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง ๑๔ มิลลิเมตร ถึง ๒๖ มิลลิเมตร

จำนวน ๑ ชุด

- เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- หนังสือคู่มือจำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วย คู่มือการใช้และบำรุงรักษา (Operation Manual) ๑ เล่ม, คู่มือการซ่อม(Shop Manual) ๑ เล่ม และคู่มือสิ่งอะไหล่ (Parts Book) ๑ เล่ม

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ

(นายกุศล กอบการ)

ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายพนต อิงค์วัชรกุล)

นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายวิเชียร ปาคำ)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ

เงื่อนไขของการเสนอราคา

- ๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต พร้อมแนบเอกสารใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายประกอบการพิจารณาด้วย
- ๒ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบในประเทศไทย หรือนำเข้าจากต่างประเทศ และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองการผลิตตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑
- ๓ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกและรายละเอียดเครื่องจักรที่เสนอขายประกอบการพิจารณา
- ๔ ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันสินค้าไม่น้อยกว่า ๑ ปี โดยไม่มีค่าใช้จ่ายระหว่างที่รับประกัน
- ๕ ผู้เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการภายในจังหวัด หรือพื้นที่ใกล้เคียง หรือมีชุดบริการหลังการขายเคลื่อนที่เพื่อบริการกรณีเกิดการซ่อมแซม และรับรองการมีอะไหล่เพื่อการซ่อมบำรุงระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๕ ปี และต้องเร่งดำเนินการซ่อมให้แล้วเสร็จโดยเร็วที่สุดเมื่อได้รับการแจ้ง
- ๖ หลังจากส่งมอบเครื่องจักร ผู้ขายจะต้องอบรมหรือสอนการขับเคลื่อนการใช้งานให้กับผู้รับผิดชอบหรือใช้เครื่องจักร/พนักงานขับรถ ให้สามารถขับเคลื่อนและใช้งานได้
- ๗ กำหนดการส่งมอบภายใน ๙๐ วัน
- ๘ หลักเกณฑ์ในการพิจารณาข้อเสนอ
 - (๑) คุณสมบัติหรือมาตรฐานของสินค้า ๔๐%
 - (๒) การบริการหลังการขาย ๓๐%
 - (๓) ราคาของสินค้า ๓๐%

๑.ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายกฤต กอบการ)
ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

๒.ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายพนตล อิงควัชรกุล)
นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ

๓.ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายวิเชียร ปาคำ)
นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการ